



Documento descriptivo



Inyección de tinta continua El código perfecto en bolsas de pan

El reto

Muchas panificadoras imprimen la fecha de caducidad y otro contenido en los cierres del pan, como los clips de plástico y el precinto de seguridad. Sin embargo, realizar la codificación en las bolsas garantiza que sea más visible y permanente, ya que los consumidores pueden tirar el cierre y perder el código que contiene. La codificación de la bolsa de pan puede ser complicada y requiere el equipo adecuado, suministros y la integración de la impresora en la línea de producción. Este documento describe los desafíos que supone codificar bolsas de pan y destaca formas de asegurar una codificación perfecta en todo momento.

La ventaja de Videojet

Las empresas panificadoras saben que tienen en Videojet un proveedor de soluciones de codificación para usos específicos que está respaldado por los principales expertos en tecnología de codificación del sector.

- Gracias a su incomparable experiencia práctica, Videojet le ayuda a tomar la decisión de codificación más adecuada para sus necesidades.
- La impresora Videojet de inyección de tinta continua (CIJ) de la serie 1000 se ha diseñado para entornos de funcionamiento intensivo e ininterrumpido, y permite mantener su línea de producción activa durante más tiempo.
- La gama de tintas CIJ de Videojet es la más amplia del sector e incluye tintas especiales para panificadoras.

¿Por qué es tan complicado imprimir bien códigos en una bolsa de pan?

Envasado

El método más extendido de envasar el pan impone importantes restricciones a la forma de codificar las fechas y otra información en la bolsa de pan. La mayoría de panes se envasan en ligeras bolsas preformadas de polietileno con un cierre en el extremo. Las bolsas preformadas de polietileno solo pueden codificarse después de que la bolsa se haya llenado y cerrado y esté en la cinta transportadora. Los productos de muchos sectores se codifican mientras están en la cinta transportadora, pero las bolsas de pan pueden arrugarse y pegarse entre sí. Esto puede deberse, por ejemplo, a que haya demasiado o muy poco aire en la bolsa. Cualquier movimiento o cambio de posición de la bolsa provoca que el código aparezca en una ubicación distinta.

Además, la ligera película de polietileno que se usa con las bolsas es sensible al calor, y los métodos de codificación en caliente como la inyección de cera suelen derretir la bolsa. Esto hace que el código sea difícil de entender y, lo que es peor, puede perforar la bolsa, lo que provocaría que el pan se estropeará prematuramente.

Contraste

Es muy común imprimir el código en la parte transparente de las bolsas, con lo que el código se muestra por encima del pan, y la mayoría de las empresas elige imprimir con tinta negra con lo que, si el pan es oscuro, el contraste entre el pan y el código negro es mínimo. Esto provoca que sea muy difícil encontrar y leer el código de la bolsa.

Manipulación de las bolsas

Después de empaquetarlas y codificarlas, las bolsas suelen desplazarse en cintas transportadoras cortas hasta el final de la línea, donde se las apila en bandejas o contenedores de plástico para su distribución a tiendas y servicios de alimentación. Si en ese breve periodo de tiempo la tinta no ha tenido suficiente tiempo para secarse, el contacto entre las bolsas puede provocar que el código se emborrona, siendo difícil de interpretar. Por ejemplo, los distintos plásticos se formulan con distintos ingredientes como plastificantes que pueden afectar a la adhesión de la tinta y el tiempo de secado.

¿Qué puede hacer para evitar problemas de impresión?

Estudie su impresora y su tinta

Es fundamental que seleccione una impresora y una tinta que se haya formulado específicamente para sus necesidades. No todas las soluciones son iguales.

La inyección de tinta continua es un método de codificación versátil para superficies irregulares o curvas, como las bolsas de pan. Esta tecnología de codificación sin contacto permite asegurar que el pan no sufra daños durante el proceso de codificación. El polvo también podría plantear un problema de esta tecnología de impresión en este tipo de entorno, pero la tecnología CleanFlow™ de Videojet reduce la cantidad de polvo y tinta que se acumulan en el cabezal, reduciendo la frecuencia de limpieza de este.

Además, es importante seleccionar una de las tintas especializadas para el sector de panadería. Ciertas fórmulas se secan rápidamente para evitar que se estropee el código cuando se juntan las bolsas. Además, hay disponibles tintas sin metilcelulosa e inodoras y tintas de distintos colores que pueden usarse para obtener un mayor contraste en una bolsa cuando hay pan oscuro de fondo. Por último, como la tinta no está caliente, la bolsa de pan no sufrirá daños durante la codificación.

Valore la integración de la impresora

Incluso con una combinación perfecta de impresora y tinta no es posible garantizar que el código tenga la misma posición en todas las bolsas. Sin embargo, si integramos la impresora correctamente en la línea podemos asegurarnos de que el código siempre aparezca en el mismo lugar.

Una forma sencilla de integrar la impresora en la línea es usar una guía metálica para alisar y estirar la parte superior de la bolsa, lo que garantiza una posición uniforme de la bolsa y por ende una colocación sistemática del código. Esta guía metálica también puede usarse para sostener el cabezal sobre la parte superior de la bolsa, con lo que sería menos susceptible al polvo y las migas comunes en las operaciones de panificación y envasado.

Evalúe el envase

Un pequeño cambio de diseño de la bolsa puede mejorar enormemente el aspecto del código. Si la tinta que se usa en una bolsa transparente con pan moreno es de color oscuro, los consumidores y minoristas tendrán problemas para visualizar el código. Para crear un marcado contraste entre el fondo y la tinta, una posibilidad es preimprimir un rectángulo adicional de color claro en la bolsa en la que se va a imprimir.



Conclusión

La impresión directa en bolsas de pan permite un código más permanente que hacerlo en cierres como los clips de plástico o el precinto de seguridad. Sin embargo, codificar la bolsa con precisión y de manera uniforme no siempre es fácil dados el tipo de envasado, la necesidad de tiempos de secado rápido y el contraste del código en el paquete. Si se elige la combinación correcta de impresora, tinta y método de integración es posible obtener un código claro y uniforme que sea visible para los consumidores y minoristas. Además, se pueden realizar ligeros ajustes del envasado para que el código destaque aún más.

En Videojet estamos preparados para ayudarle a determinar la mejor solución para su línea de panadería. Videojet es líder en soluciones CIJ. La serie 1000 de impresora CIJ se ha diseñado para entornos de funcionamiento intensivo y permite mantener su línea de producción activa durante más tiempo. Videojet también tiene la mayor variedad de tintas CIJ, en la que se incluyen tintas especializadas para productos de panadería, además de contar con el equipo de químicos más vanguardista del sector. Además, gracias al compromiso de sus técnicos y a los conocimientos de sus ingenieros de ventas, Videojet puede ofrecer la experiencia necesaria para integrar las impresoras en su línea de producción.

Pida ayuda a su representante para obtener más información, realizar una auditoría de la línea de producción o probar muestras en los laboratorios de muestras especializados de Videojet.

Llame al **91 383 12 72**
Correo electrónico
informacion@videojet.com
o visite **www.videojet.es**

Videojet Technologies S. L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II, Nave B1A P.I.
Valportillo, 28108 Alcobendas (Madrid)

©2013 Videojet Technologies Inc. — Reservados todos los derechos.
Una de las políticas de Videojet Technologies, Inc. es mejorar constantemente sus productos.
Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.
Impreso en España.

